

Titolo del progetto: ORLATRICI DI PELLETTERIA e ADDETTE AL BANCO

Figura professionale in uscita:

Il profilo fa riferimento alla figura professionale dell' *"orlatrice di pelletteria"* e *"dell'addetta al banco"* che sarà in grado di operare nella filiera della preparazione di accessori in pelle e nello specifico al confezionamento di accessori d'abbigliamento.

Il profilo in uscita dal percorso formativo sarà in grado di montare, imbastire, incollare e cucire le diverse parti di borse e/o cinture, a macchina o a mano, in base alle indicazioni desunte dai campioni di lavorazione e/o dai cartamodelli.

Il profilo in uscita saprà leggere il cartamodello, individuare le caratteristiche e gli elementi che compongono il prodotto e desumere le diverse fasi del montaggio. Il profilo saprà anche riconoscere le diverse parti che compongono il prodotto finito e le caratteristiche dei diversi elementi preparati ed assemblati per la lavorazione finale, dalle figure precedenti nel ciclo produttivo.

Il profilo in uscita conoscerà bene pelli e tessuti e le diverse tipologie di genere, saprà cucire ed assemblare i materiali utilizzando con perizia attrezzi e strumenti di lavoro. Saprà cucire, ma anche applicare accessori ed elementi di finitura estetica e funzionale. Saprà lavorare in stretto contatto con le diverse unità operative aziendali che si integrano all'interno del complesso produttivo.

Obiettivi dell'intervento formativo:

Obiettivo dell'intervento formativo è quello di sviluppare un profilo in grado di poter operare in autonomia, con competenza e perizia nell'ambito delle lavorazioni degli accessori di pelletteria.

Il profilo dovrà anche sapersi raccordare con le diverse fasi di processo che precedono e si integrano con le funzioni a lui richieste.

L'intervento formativo sarà orientato a sviluppare competenze e prassi richieste nell'ambito della lavorazione di accessori ed elementi in pelle, di grande pregio e per i quali è richiesto un elevatissimo standard di qualità.

Il profilo dovrà conoscere nel dettaglio gli strumenti di lavoro e i diversi materiali che si inseriscono nel processo produttivo, le schede prodotto e le caratteristiche del prodotto finito, assicurando il mantenimento di un elevato standard di qualità, così come richiesto dal mercato e dai grandi marchi rappresentati nella produzione.

Articolazione del progetto:

TOTALE ORE 250 (Teoria ore 42 – Esercitazione pratica ore 184 – Visita aziendale ore 8 – Affiancamento passivo ore 16)

TEORIA: 42 ore

- 2 ore: presentazione del progetto formativo
- 4 ore: salute e sicurezza nei luoghi di lavoro
- 4 ore: diritti e doveri dei lavoratori temporanei
- 4 ore: materiali utilizzati nella lavorazione, pelli, fili, tessuti, accessori
- 4 ore: schede prodotto e di lavorazione
- 8 ore: le macchine da cucire, meccaniche ed elettroniche, la loro preparazione, le semplici procedure di pulizia e di piccola manutenzione
- 4 ore: le caratteristiche dei punti di cucitura
- 4 ore: la qualità nella lavorazione della pelle
- 8 ore: le tecniche di modellismo, imbastitura e orlatura.

PRATICA: 184 ore

L'orlatrice di pelletteria è una figura professionale fortemente richiesta e la cui preparazione è determinante nella lavorazione di capi e accessori in pelle appartenenti al mercato del lusso.

La sua professionalità, la sua competenza e la sua esperienza sono determinanti per la riuscita del prodotto e la sua spendibilità su un mercato che ha come concorrente sleale il lavoro nero e la contraffazione.

Per questo motivo la formazione pratica diventa necessaria e determinante nel percorso formativo. Una buona formazione pratica è ciò che differenzierà un prodotto, un marchio, la manifattura e la qualità delle lavorazioni dalle tante contraffazioni di mercato e dal lavoro nero che spesso le caratterizza.

La formazione pratica sarà mirata a qualificare il profilo, la sua manualità, la sua attenzione al prodotto in lavorazione; sarà la capacità e la competenza pratica di ogni operatore a rappresentare ed evidenziare il pregio di ogni confezione, differenziando le eccellenze dei prodotti di marchio dalle ordinarie contraffazioni elaborate sul mercato del lavoro nero e spesso anche del lavoro minorile.

Per tutti questi motivi la formazione pratica sarà il determinante del processo formativo, la parte che ne qualifica l'azione e ne orienta il risultato.

Ogni corsista avrà a disposizione una postazione di lavoro, una macchina da cucire e diversi materiali e campioni su cui sperimentarsi.

Il gruppo sarà accompagnato da uno o più tutor aziendali con una significativa esperienza nel settore e ai quali sarà affidato il compito di trasmettere al ogni corsista l'esperienza, la competenza, le prassi, i metodi e le abilità nel campo della cucitura meccanica e manuale e del confezionamento degli accessori in pelle di abbigliamento.

Nella formazione pratica ogni corsista potrà provare l'uso dei diversi materiali di lavorazione come pelli, fili, tessuti e l'inserimento di accessori metallici e/o di vario genere.

Ad ogni corsista saranno messe a disposizione campioni di schede prodotto e di lavorazione; saranno impegnati a provare l'uso delle macchine da cucire, meccaniche ed elettroniche, a curarne la preparazione, la pulizia e le piccole operazioni di ordinaria manutenzione.

Tutte le attività di esercitazione pratica avranno natura puramente simulativa; le prove saranno svolte su campioni privi di qualsiasi valore economico, su scarti di lavorazione e/o su materiali che al termine della esercitazione pratica, prima di essere buttati, saranno utilizzati unicamente come strumenti di valutazione della attitudini e delle competenze acquisite da ogni corsista.

Tutta l'attività di esercitazione pratica sarà svolta in spazi rigorosamente circoscritti e delimitati, con evidente distinzione tra l'attività produttiva e l'attività formativa. Il gruppo durante l'esercitazione pratica sarà sempre accompagnato dal docente e/o da uno o più tutor.

La parte dell'esercitazione pratica è stata così dimensionata perché rappresenta il cuore del percorso formativo, l'unico strumento in grado di far apprendere al corsista le basi e i principi della manualità che sottende alla realizzazione di un prodotto di pelletteria di elevate caratteristiche di qualità, di prezzo e della relativa e correlata immagine che i marchi rappresentano su mercato internazionale.

Le ore di esercitazione pratica saranno il momento chiave dell'apprendimento di prassi e metodi che il corsista dovrà acquisire come bagaglio di esperienza personale, da spendere poi durante la missione in qualità di lavoratore temporaneo.

Durante la esercitazione pratica particolare attenzione sarà posta sui seguenti argomenti e sulle relative prassi correlate:

- la sicurezza sul lavoro;
- le schede prodotto;
- le tecniche di montaggio e imbastitura;
- le tecniche di cucitura;
- controllo del prodotto e controlli di qualità.

#### VISATA AZIENDALE: 8 ore

Durante la visita aziendale i corsisti potranno conoscere il complesso del processo produttivo, a partire dall'approvvigionamento dei materiali a magazzino fino alla realizzazione del prodotto finito, osservando l'intero evolversi del processo produttivo.

Durante la visita aziendale saranno accompagnati da uno più tutor che affiancheranno il gruppo nella presentazione del percorso e delle diverse fasi produttive.

#### AFFIANCAMENTO PASSIVO: 16 ore

Durante la fase di affiancamento passivo i corsisti, in piccoli gruppi di 2 o 3 persone massimo, potranno essere affiancati ed impegnati ad osservare specifiche fasi delle lavorazioni della pelle, al fine di apprendere le buone prassi della esecuzione del lavoro, piccoli segreti messi a disposizione dai lavoratori di lunga e provata esperienza, tempi e metodi della lavorazione in produzione, la correlazione della esecuzione dei processi e la loro integrazione nelle diverse fasi della lavorazione del prodotto.

Durante la fase di affiancamento passivo il corsista potrà essere affiancato ad osservare processi produttivi in atto, ma allo stesso corsista sarà preclusa l'esecuzione di qualsiasi tipo di prestazione, che potrà provare ad applicare solo durante l'esercitazione pratica e solo su scarti di lavorazione privi di qualsiasi valore economico.

Attestato rilasciato:                                  attestato di frequenza